



press office

FieraMilano Rho Fairgrounds

October 12-15, 2022

Biennial world exhibition for woodworking technology and furniture supplies

Assago, 12 luglio 2022

Agli espositori di Xylexpo 2022



Alla cortese attenzione
SEGRETERIA PREMIO XIA 2022
Dott. Ing. Matteo Simonetta
Ufficio tecnico Acimall
telefono +39 02 89210239
tecni@acimall.com

Candidatura al premio XIA 2022 entro e non oltre il 15 settembre 2022

Io sottoscritto (nome e cognome)**Ing. Dolciami Carlo**

In qualità di (ruolo in azienda)**Direttore Commerciale**

della azienda (ragione sociale completa) ...**Makor srl**

con sede a (paese, città) ...**Sinalunga (Siena)**

in (via, piazza)**Casalpiano** numero**9**...

CAP.....**53048** nazione**ITALIA**.....

intendo candidare per l'edizione del premio XIA 2022 la seguente macchina/soluzione/impianto:

modello/denominazione **Spruzzatrice oscillante mod. EXCELLENT CM80**

PRESS OFFICE

Luca Rossetti
press@xylexpo.com
phone +39 02 89210200 - fax +39 02 8259009

CEPRA - Centro promozionale Acimall
Centro direzionale Milanofiori
1a Strada - Palazzo F3 - I-20090 Assago (Milano)
www.xylexpo.com - info@xylexpo.com

La cui funzione èMacchina spruzzatrice oscillante di fascia alta per elevati volumi produttivi , (produzioni anche in H24)- su tale macchina è stata ripensata la funzione del tappeto autopulente.

1 Progettando un tappeto Largo da 2.5 mt che consente il recupero totale dell'over spray (l'attuale stato dell'arte macchine con tappeto da 2 mt per utile passaggio 1300 mm) , questo ci permette di eliminare le bandelle laterali di protezione (per evitare che il tappeto si possa sporcare nel lato inferiore)

2 Cassoni aspirazione su ruote con filtri ribassati , per una maggiore efficienza di filtrazione e una drastica riduzione del consumo filtri per fine vita (come sappiamo ogni filtro può raccogliere una certa % in peso di over spray, riducendo l'over spray (punto 1 perché va sul tappeto) i filtri hanno una maggior durata + 60/70%)

3 una serie di accorgimenti atti a migliorare e ridurre i tempi di pulizia (vedi scivolo recupero vernice con maylar a perdere) . **Inoltre** i (2) filtri ribassati consentono di spostare la zona " sporca " al di sotto del piano di lavoro, evitando inquinamenti di pulviscolo che possono andare sul pezzo per le turbolenze che si generano all'interno della cabina.

4 Progettato il sistema di traslazione con movimentazione a cremagliera con funzione di oscillazione in modo indipendente, rispetto alla movimentazione a cinghia. Sono stati ridotti gli organi in movimento e ridotta la potenza delle motorizzazioni , risparmiando il 50 % della potenza destinata alla movimentazione, Ridotta manutenzione degli organi di movimentazione e maggiore durata degli organi meccanici ..**5** Il tappeto unico da inizio e fine macchina , evita il passaggio dei pezzi tra i tappeti (generalmente uno in ingresso ed uno uscita) questo consente di eliminare lo sporco sui tappeti che si genera nel passaggio tra i tappeti con la vernice fresca. Sui bordi del pannello.

Tale soluzione presenta le seguenti caratteristiche da considerarsi innovative:

Recupero quasi totale della vernice applicata, una parte della vernice viene applicata sul pezzo e la restante sul tappeto, anche la parte più sottile viene depositata sul largo tappeto. **Eliminazione delle bandelle laterali** con conseguente assenza di elementi inquinanti che devono essere puliti . Manutenzione ridotta ai minimi. Recupero della vernice sia di fondo che di finitura che si può miscelare con il prodotto che viene applicato. (forte riduzione dei costi sul prodotto)

Riduzione nell'uso di filtri, in quanto la maggior parte della vernice si deposita sul tappeto, minor costi e minor inquinamento (forte riduzione dei costi e tempi di manutenzione filtri)

Nel complesso, è stata applicata nella progettazione di questa nuova macchina , particolare attenzione nella riduzione degli interventi e tempi ordinari e straordinari di manutenzione e pulizia (sappiamo benissimo cosa significa spruzzare oltre 150 kg di vernice or a)
Quindi particolare attenzione alla qualità della componentistica e alla loro Ergonomi.

Il premio intende riconoscere le innovazioni presentate a Xylexpo, dunque la giuria prenderà in considerazione solo le soluzioni/attività proposte al mercato dopo il 1° gennaio 2020.

Il dichiarante si assume la piena responsabilità delle presenti dichiarazioni ed è consapevole che in caso di discordanze la candidatura o il premio (se già assegnato) potrà essere annullata.

Di seguito apporre una X sulla risposta scelta:

Questa soluzione è una "anteprima mondiale"? SI

Se NO, è da considerarsi una novità per l'Italia?

Se NO, dove è stata presentata la prima volta?

In quale anno? E' attualmente in produzione? ... SI (**cliente in Veneto in funzione da febbraio 2022**)

In fede:  Ing. Carlo Dolciami

Luogo: **Sinalunga** Data **14/09/2022**

Il dichiarante, al fine di facilitare le valutazioni della giuria, aggiunge la seguente documentazione:

Alleghiamo il file di presentazione macchina (deve rimanere privato al solo scopo del premio),

alleghiamo video e link SITO che si possono anche pubblicare

<https://www.makor.it/excellent-cm80-4-tecnologia-complexa-ma-facile-da-utilizzare>

<https://cloud.makor.it/s/Qick9DjF6DbsEYm>

Tali informazioni, come previsto dal bando, saranno pubblicate nel sito www.xylexpo.com.

Per qualsiasi informazione sulle modalità di presentazione delle candidature, per questioni di natura tecnica o per approfondimenti sul lavoro della giuria il riferimento è:

Matteo Simonetta

Ufficio tecnico Acimall

telefono +39 02 89210239

tecni@acimall.com

Per informazione di carattere logistico e generale sulla organizzazione del premio:

Luca Rossetti

Ufficio stampa Xylexpo

telefono +39 02 89210200

press@xylexpo.com