



press office

FieraMilano Rho Fairgrounds

October 12-15, 2022

Biennial world exhibition for woodworking technology and furniture supplies

Assago, 12 luglio 2022

Agli espositori di Xylexpo 2022



Alla cortese attenzione
SEGRETERIA PREMIO XIA 2022
Dott. Ing. Matteo Simonetta
Ufficio tecnico Acimall
telefono +39 02 89210239
tecni@acimall.com

Candidatura al premio XIA 2022 entro e non oltre il 15 settembre 2022

Io sottoscritto (nome e cognome) [Ing. Alberto Fiorani-Alessandro Caramia](#)

In qualità di (ruolo in azienda) [Business Unit Manager- Product Manager](#)

della azienda (ragione sociale completa) [SCM GROUP](#)

con sede a (paese, città) [Rimini](#)

in (via, piazza) [Via Emilia](#) numero [77](#)

CAP [47921](#) nazione [Italia](#)

intendo candidare per l'edizione del premio XIA 2022 la seguente macchina/soluzione/impianto:

modello/denominazione [DMC SYSTEM TC 1350 \(AE00002771\)](#)

PRESS OFFICE

Luca Rossetti
press@xylexpo.com
phone +39 02 89210200 - fax +39 02 8259009

CEPRA - Centro promozionale Acimall
Centro direzionale Milanofiori
1a Strada - Palazzo F3 - I-20090 Assago (Milano)
www.xylexpo.com - info@xylexpo.com

la cui funzione è

nobilitare la superficie di un pannello/listello in legno tramite marcatura laser per realizzare dei pattern di design. Tali pattern vengono selezionati e predefiniti dall'utilizzatore tramite HMI macchina.

L'operatore ha la massima scelta in termini di customizzazione.

Tale soluzione presenta le seguenti caratteristiche da considerarsi innovative:

Il gruppo laser viene posizionato all'interno di una macchina levigatrice a flusso (detto centro di lavoro ad abrasivo flessibile) permettendo quindi una lavorazione della superficie con il pannello in movimento.

Il gruppo è costituito da:

- sorgente lasera da 850W Co2
- alimentatori, testa di scansione,
- rinvio ottico a 90°
- chiller
- scheda di controllo
- Software dedicato con UI Maestro Active

La sorgente è stata collocata sul tetto della macchina, posizionata in modo da non interferire con le bocche di aspirazione.

Il raggio laser è diretto sul pannello attraverso una finestra ricavata nel tetto macchina, di dimensioni max 400x1200 mm².

L'accensione del laser è triggerata tramite encoder e coppia di fotocellule che trasmettono al modulo laser il segnale di inizio pannello e la sincronizzazione con il tappeto trasportatore della levigatrice

Il premio intende riconoscere le innovazioni presentate a Xylexpo, dunque la giuria prenderà in considerazione solo le soluzioni/attività proposte al mercato dopo il 1° gennaio 2020.

Il dichiarante si assume la piena responsabilità delle presenti dichiarazioni ed è consapevole che in caso di discordanze la candidatura o il premio (se già assegnato) potrà essere annullata.

Di seguito apporre una X sulla risposta scelta:

Questa soluzione è una "anteprima mondiale"? **SI**

Se NO, è da considerarsi una novità per l'Italia?

Se NO, dove è stata presentata la prima volta?

In quale anno?

E' attualmente in produzione? ... **NO (start 2023)**

In fede:



Luogo: VillaVerucchio(RN)..... Data ...09/09/2022.....

Il dichiarante, al fine di facilitare le valutazioni della giuria, aggiunge la seguente documentazione:

Brevetti

N°102020000012499 del 27/05/2020

Macchina per la lavorazione di pezzi in legno comprendente un sistema laser e metodo di funzionamento relativo.

N° 102020000032729 del 30/12/2020

Metodo per la lavorazione di pezzi in legno e impianto di lavorazione che implementa il metodo

Tali informazioni, come previsto dal bando, saranno pubblicate nel sito www.xylexpo.com.

Per qualsiasi informazione sulle modalità di presentazione delle candidature, per questioni di natura tecnica o per approfondimenti sul lavoro della giuria il riferimento è:

Matteo Simonetta
Ufficio tecnico Acimall
telefono +39 02 89210239
tecni@acimall.com

Per informazione di carattere logistico e generale sulla organizzazione del premio:

Luca Rossetti
Ufficio stampa Xylexpo
telefono +39 02 89210200