



press office

FieraMilano Rho Fairgrounds

October 12-15, 2022

Biennial world exhibition for woodworking technology  
and furniture supplies

Assago, 12 luglio 2022  
Agli espositori di Xylexpo 2022

**XIA<sup>22</sup>**  
XYLEXPO INNOVATION AWARDS

Alla cortese attenzione  
SEGRETERIA PREMIO XIA 2022  
**Dott. Ing. Matteo Simonetta**  
*Ufficio tecnico Acimall*  
telefono +39 02 89210239  
[tecni@acimall.com](mailto:tecni@acimall.com)

**Candidatura al premio XIA 2022  
entro e non oltre il 15 settembre 2022**

Io sottoscritto Roberto Muccini

In qualità di Responsabile Uff. Tecnico

della azienda Masterwood SpA

con sede a Rimini

in via Romania numero 18/20

CAP47921 nazione Italia

intendo candidare per l'edizione del premio XIA 2022 la seguente macchina/soluzione/impianto:

modello/denominazione WINNER HP

**PRESS OFFICE**

Luca Rossetti  
[press@xylexpo.com](mailto:press@xylexpo.com)  
phone +39 02 89210200 - fax +39 02 8259009

CEPRA - Centro promozionale Acimall  
Centro direzionale Milanofiori  
1a Strada - Palazzo F3 - I-20090 Assago (Milano)  
[www.xylexpo.com](http://www.xylexpo.com) - [info@xylexpo.com](mailto:info@xylexpo.com)

la cui funzione è Centro di Lavoro a Controllo numerico di tipo "Nesting" per la lavorazione del pannello

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Tale soluzione presenta le seguenti caratteristiche da considerarsi innovative:

Caratteristica peculiare ed innovativa del centro di lavoro in oggetto è la nuova concezione del piano di lavoro.

Nei centri di lavoro di tipo "nesting" il pezzo viene bloccato sul piano di lavoro per mezzo di una depressione (bloccaggio tramite vuoto) realizzata sul piano di lavoro stesso per mezzo di una o più pompe.

Il piano di lavoro è tipicamente realizzato in stratificato fenolico o materiale simile ed opportunamente sagomato per ottimizzare il flusso del vuoto stesso. Sopra di esso viene posizionato il cosiddetto "piano martire" realizzato in MDF (medium density fiberboard) o materiale altamente poroso simile su cui a sua volta viene posizionato il pannello da lavorare.

Tale pannello in MDF funziona come una "spugna" di vuoto che in tal modo tiene il pezzo saldamente bloccato al piano di lavoro durante la lavorazione.

La soluzione proposta realizza una ottimizzazione del flusso realizzato dalle pompe del vuoto permettendo di raggiungere una maggiorazione del flusso fino al 30% rispetto alla soluzione attualmente in uso.

Ciò è stato possibile realizzando un piano di nuova concezione in cui il cosiddetto "martire" è inglobato nel piano stesso, permettendo al costruttore di ottimizzare il flusso del vuoto.

Ciò ha due implicazioni principali:

1. Aumento della forza specifica (forza di bloccaggio a parità di sezione) sul singolo pezzo bloccato per cui la possibilità di bloccare saldamente pezzi di dimensioni minori
2. A parità di pezzi lavorati si diminuiscono le perdite e quindi la potenza necessaria.

In un contesto storico come l'attuale ricopre grande importanza l'attenzione di noi costruttori

a realizzare soluzioni sempre meno "energivore".

Considerando che per aree di lavoro di circa 2x3 metri la potenza delle pompe del vuoto si può ipotizzare maggiore di 10kW, si comprende bene che un risparmio del 30% può considerarsi un grande risultato.

**Il premio intende riconoscere le innovazioni presentate a Xylexpo, dunque la giuria prenderà in considerazione solo le soluzioni/attività proposte al mercato dopo il 1° gennaio 2020.**

Il dichiarante si assume la piena responsabilità delle presenti dichiarazioni ed è consapevole che in caso di discordanze la candidatura o il premio (se già assegnato) potrà essere annullata.

*Di seguito apporre una X sulla risposta scelta:*

Questa soluzione è una "anteprima mondiale"? ..... SI

Se NO, è da considerarsi una novità per l'Italia? ..... SI NO

Se NO, dove è stata presentata la prima volta? .....

In quale anno? ..... E' attualmente in produzione? ... SI NO

In fede: Roberto Muccini



Luogo: Rimini

Data 15/09/2022

Il dichiarante, al fine di facilitare le valutazioni della giuria, aggiunge la seguente documentazione:

RENDERING DEL CENTRO DI LAVORO

**Tali informazioni, come previsto dal bando, saranno pubblicate nel sito [www.xylexpo.com](http://www.xylexpo.com).**

Per qualsiasi informazione sulle modalità di presentazione delle candidature, per questioni di natura tecnica o per approfondimenti sul lavoro della giuria il riferimento è:

**Matteo Simonetta**

Ufficio tecnico Acimall

telefono +39 02 89210239

[tecni@acimall.com](mailto:tecni@acimall.com)

Per informazione di carattere logistico e generale sulla organizzazione del premio:

**Luca Rossetti**

Ufficio stampa Xylexpo

telefono +39 02 89210200

[press@xylexpo.com](mailto:press@xylexpo.com)