



press office

FieraMilano Rho Fairgrounds
October 12-15, 2022
Biennial world exhibition for woodworking technology
and furniture supplies

Assago, 12 luglio 2022
Agli espositori di Xylexpo 2022



Alla cortese attenzione
SEGRETERIA PREMIO XIA 2022
Dott. Ing. Matteo Simonetta
Ufficio tecnico Acimall
telefono +39 02 89210239
tecni@acimall.com

Candidatura al premio XIA 2022
entro e non oltre il 15 settembre 2022

Io sottoscritto (nome e cognome) **CARLO CAPOIA**
In qualità di (ruolo in azienda) **DIRETTORE COMMERCIALE**
della azienda (ragione sociale completa) **PANOTEC SRL UNIPERSONALE**
con sede a (paese, città) **CIMADOLMO (TV)**
in (via, piazza) **VIA G. POLESE numero 2**
CAP 31010 nazione ITALIA

intendo candidare per l'edizione del premio XIA 2022 la seguente macchina/soluzione/impianto:
modello/denominazione **IMPIANTO AUTOMATICO PER LA PRODUZIONE, STAMPA E CHIUSURA DI**
SCATOLE IMBALLO.

PRESS OFFICE

Luca Rossetti
press@xylexpo.com
phone +39 02 89210200 - fax +39 02 8259009

CEPRA - Centro promozionale Acimall
Centro direzionale Milanofiori
1a Strada - Palazzo F3 - I-20090 Assago (Milano)
www.xylexpo.com - info@xylexpo.com

la cui funzione è la produzione, stampa e chiusura scatola imballo in cartone.

Tale soluzione presenta le seguenti caratteristiche da considerarsi innovative in termini di **SOSTENIBILTA** in quanto vengono adottati materiali in cartone 100% riciclabili, eliminati i riempitivi di plastica e ridotte le emissioni di CO2 grazie ad un efficientemente dei volumi di spedizione.

Grazie al software **QBOX** presente nella macchina imballi, infatti è possibile ottimizzare i volumi di spedizione: partendo da un elenco di elementi che devono essere confezionati assieme, il **QBOX** calcola il miglior posizionamento degli articoli (es. pannelli, ...) in una o più scatole.

Il **QBOX** nato dalla collaborazione con l'Università di Padova, utilizza un algoritmo per analizzare e visualizzare le migliori combinazioni di posizionamento dei prodotti all'interno della scatola ottimale. Riceve i dati dell'ordine dal WMS del cliente con l'elenco dei prodotti da spedire, analizza i volumi di ogni prodotto di un ordine e calcola le dimensioni della scatola di spedizione ottimale per contenerli. Infine, il software invia direttamente alla macchina produzione imballi i dati per la produzione della scatola ottimizzata.

La stampa sull'imballo direttamente sul cartone in uscita dalla macchina di produzione, rappresenta un elemento **INNOVATIVO e UNICO** al mondo grazie alla possibilità di **STAMPARE DAL BASSO VERSO L'ALTO**, permettendo di avere stampe sempre diverse sulla superficie esterna del cartone.

Con il nostro impianto, le aziende possono rispondere più velocemente ai cambiamenti della domanda, riducendo i costi e aumentando produttività e efficienza operativa.

Le possibilità di personalizzazione e la modularità dell'impianto permette infatti di adattarsi agli spazi produttivi dell'azienda e imballare in modo totalmente automatico i prodotti.

Introdurre l'impianto di automazione nelle fasi finali del processo produttivo garantisce all'azienda molteplici **vantaggi** legati a:

- **RISPARMIO** in termini di costi di spedizione grazie alla riduzione dei volumi di spedizione (scatole della corretta misura del prodotto);
- **RIDUZIONE** dei resi per prodotti danneggiati a causa dei danni ai prodotti che si muovono all'interno dell'imballo sovradimensionato;

- **SMOBILIZZO** del capitale investito nel magazzino scatole;
- **SEMPLIFICAZIONE** dei colli di bottiglia dati dai tempi per adattare manualmente le scatole acquistate e da un numero eccessivo di operatori coinvolti nell'imballaggio;
- **ELIMINAZIONE** dell'utilizzo di materiali riempitivi inquinanti;
- **MIGLIORAMENTO** della customer experience.

L'impianto è costituito da:

- macchina **imballo EVO per la produzione della scatola su misura:**
- macchina da **stampa POD unica sul mercato, in grado di stampare dal basso verso l'alto,** permettendo di avere stampe sempre diverse sulla superficie esterna del cartone
- macchina **CM410** per la chiusura in modo automatico delle scatole prodotte.

L'impianto può lavorare a lotti o in modo flessibile e rileva automaticamente le dimensioni del prodotto per realizzarne la scatola.

All'uscita della macchina, la scatola prodotta viene stampata direttamente senza dover interrompere il flusso e successivamente viene immessa nella linea automatica CM410 la quale incolla e chiude le pattelle laterali della scatola garantendone un'ottima tenuta. L'innovativa **reggetta in acciaio armonico per chiusura pattella longitudinale e trasversale consente di evitare** difetti cartone molto evidenti sulle scatole di basso spessore (**meno di 35 mm**) molto lunghe e larghe. Inoltre la presenza di **un elemento flessibile in grado di adattarsi alle irregolarità geometriche e di consistenza delle scatole** consente di pressare la colla e garantire la perfetta chiusura dell'imballo.

Il sistema Panotec dispone di una buona escursione sia orizzontale che verticale (verso il basso dove si trova colla...) fondamentale per chiudere i bassi spessori tipici degli imballi delle aziende del mobile (pannelli, profili..)

Il premio intende riconoscere le innovazioni presentate a Xylexpo, dunque la giuria prenderà in considerazione solo le soluzioni/attività proposte al mercato dopo il 1° gennaio 2020.

Il dichiarante si assume la piena responsabilità delle presenti dichiarazioni ed è consapevole che in caso di discordanze la candidatura o il premio (se già assegnato) potrà essere annullata.

Di seguito apporre una X sulla risposta scelta:

Questa soluzione è una "anteprima mondiale"? SI ~~NO~~

Se NO, è da considerarsi una novità per l'Italia? SI ~~NO~~

Se NO, dove è stata presentata la prima volta?

In quale anno? E' attualmente in produzione? ... SI NO

In fede:



Luogo: Cimadolmo (TV)Data 13/09/2022

Il dichiarante, al fine di facilitare le valutazioni della giuria, aggiunge la seguente documentazione:

IMMAGINI, VIDEO DEPLIANT, link <https://www.panotecmeccanicheitaliane.com/it/software/software-e-applicativi/qbox-18>, <https://www.panotecautomation.com/it/automazioni/formatura-e-chiusura/macchine-chiusura-scatole>, <https://www.panotecmeccanicheitaliane.com/it/macchine-imballo/evo-4>,
<https://www.panotecmeccanicheitaliane.com/it/stampa/print-on-demand-3>

Tali informazioni, come previsto dal bando, saranno pubblicate nel sito www.xylexpo.com.

Per qualsiasi informazione sulle modalità di presentazione delle candidature, per questioni di natura tecnica o per approfondimenti sul lavoro della giuria il riferimento è:

Matteo Simonetta
Ufficio tecnico Acimall
telefono +39 02 89210239
tecni@acimall.com

Per informazione di carattere logistico e generale sulla organizzazione del premio:

Luca Rossetti
Ufficio stampa Xylexpo
telefono +39 02 89210200
press@xylexpo.com