



press office

**FieraMilano Rho Fairgrounds**

**October 12-15, 2022**

Biennial world exhibition for woodworking technology and furniture supplies

Assago, 12 luglio 2022  
Agli espositori di Xylexpo 2022



Alla cortese attenzione  
SEGRETERIA PREMIO XIA 2022  
**Dott. Ing. Matteo Simonetta**  
Ufficio tecnico Acimall  
telefono +39 02 89210239  
[tecni@acimall.com](mailto:tecni@acimall.com)

## Candidatura al premio XIA 2022 entro e non oltre il 15 settembre 2022

Io sottoscritto (nome e cognome) .....[Dario Carmassi](#).....

In qualità di (ruolo in azienda) .....[Responsabile Comunicazione e Marketing](#).....

della azienda (ragione sociale completa) .....[Paolino Bacci Srl](#).....

con sede a (paese, città) .....[Cascina \(PI\)](#)

in (via, piazza) ...[Via Palermo](#) ..... numero [32](#)

CAP....[56021](#)... nazione .....[Italia](#).....

intendo candidare per l'edizione del premio XIA 2022 la seguente macchina: [centro di tornitura  
brevettato modello ICON BASE](#)

### PRESS OFFICE

Luca Rossetti  
[press@xylexpo.com](mailto:press@xylexpo.com)  
phone +39 02 89210200 - fax +39 02 8259009

CEPRA - Centro promozionale Acimall  
Centro direzionale Milanofiori  
1a Strada - Palazzo F3 - I-20090 Assago (Milano)  
[www.xylexpo.com](http://www.xylexpo.com) - [info@xylexpo.com](mailto:info@xylexpo.com)

la cui funzione è l'esecuzione di lavorazioni di tornitura, fresatura, incisione e levigatura per la realizzazione di elementi complessi di: sedie, divani, tavoli, elementi di arredo in genere, fucili, appendini, manici per coltelli e martelli, strumenti musicali, articoli sportivi, zoccoli e scarpe etc etc..

Tale soluzione presenta le seguenti caratteristiche da considerarsi innovative:

- Centro di tornitura CNC costituito da unità multiple di lavoro capaci di fresare, tornire, incidere e levigare DUE ELEMENTI SIMULTANEAMENTE (soluzione brevettata BACCI) e quindi con una CAPACITA' PRODUTTIVA DOPPIA rispetto a qualsiasi altra alternativa analoga presente sul mercato.
- Grazie alla sua struttura a portale fisso, tutte le unità operatrici sono posizionate sullo stesso piano verticale dei due assi torni su cui ruotano i pezzi e anche del tappeto di evacuazione trucioli (soluzione Brevettata Bacci), a garanzia di una migliore evacuazione dei trucioli dall'area di lavoro e quindi di minori stop produttivi per la pulizia della macchina stessa
- Macchinario che permette, grazie alle sue caratteristiche, di ottenere un prodotto finito e levigato a partire da un quadrotto di legno grezzo.
- Sistema di carico e scarico ergonomico e completamente automatico 2 ELEMENTI ALLA VOLTA. Il carico automatico, per mezzo di tramoggia, permette di usare il centro di tornitura per grandi lotti di produzioni. Nel caso di lotti di produzioni piccoli o lotti "uno" è possibile parcheggiare il caricatore automatico e caricare manualmente gli elementi sugli assi torni con l'ausilio di centratori a posizionamento completamente automatico così da azzerare il tempo di set-up . Questo rende la macchina adatta a qualsiasi dimensione di lotto in ingresso, dalla produzione di massa alla campionatura di un singolo pezzo.
- In caso di carico automatico, una volta effettuate tutte le lavorazioni programmate, lo scarico dei pezzi finiti non avviene per gravità lasciando cadere, con rischio di essere danneggiati, i pezzi sul tappeto di evacuazione trucioli ma su degli scaricatori automatici che riportano i pezzi finiti all'operatore in posizione frontale
- Presenza di elettro mandrino 4 assi dotato di magazzino cambio utensili automatico per consentire le lavorazioni che le altre unità di lavoro non possono eseguire. La presenza del magazzino cambio utensili automatico permette di avere una libreria utensili necessaria ad eseguire una moltitudine di operazioni quali: mortase, fori, operazioni di scolpitura, tenoni, spianature etc...
- Possibilità di intercambiare il pacco lama (usato per le operazioni di tornitura veloce) con porta frese a bicchierini (esclusiva BACCI) per l'esecuzione della tornitura di elementi con

forme estremamente complesse non solo a sviluppo rettilineo ma anche fortemente curvilineo.

- Software CAD/CAM dedicato, permette di ottimizzare e migliorare le tempistiche di produzione e, tramite il simulatore, prevedere e correggere potenziali collisioni.

Su tale macchinario inoltre vogliamo sottolineare alcune caratteristiche e aspetti tesi alla sostenibilità di prodotto (in termini di efficienza energetica, produttiva e ambientale) quali:

- Impianto pneumatico speciale in grado di lavorare in assenza di lubrificanti: questo significa una drastica riduzione di sostanze inquinanti, a parità di utilizzo del centro di lavoro
- La presenza di due assi tornio paralleli e sincroni consente un output di produzione doppio, a parità di footprint, rispetto a qualsiasi altra alternativa analoga presente sul mercato: meno spazio utilizzato dai macchinari produttivi significa in estrema sintesi una fabbrica più razionale e quindi più sostenibile da un punto di vista energetico.
- L'uso di un solo utensile per la lavorazione contemporanea di due pezzi consente un forte risparmio di materie prime metalliche
- Grazie alla precisione di taglio a controllo numerico è possibile ridurre al minimo la dimensione dei grezzi e quindi ridurre lo spreco di legno
- Icon equipaggia su richiesta Inverter a recupero di energia per una riduzione della potenza totale assorbita dal centro di lavoro.

**Il premio intende riconoscere le innovazioni presentate a Xylexpo, dunque la giuria prenderà in considerazione solo le soluzioni/attività proposte al mercato dopo il 1° gennaio 2020.**

Il dichiarante si assume la piena responsabilità delle presenti dichiarazioni ed è consapevole che in caso di discordanze la candidatura o il premio (se già assegnato) potrà essere annullata.



*Di seguito apporre una X sulla risposta scelta:*

Questa soluzione è una "anteprima mondiale"? ..... **SI X** NO

Se NO, è da considerarsi una novità per l'Italia? ..... SI NO

Se NO, dove è stata presentata la prima volta? .....

In quale anno? ...**2022**..... E' attualmente in produzione? ... **SI X** NO

In fede: .....  ..... 

Luogo:.....Cascina.....Data 21/09/2022

Il dichiarante, al fine di facilitare le valutazioni della giuria, aggiunge la seguente documentazione:

[Alleghiamo link video](#)

---

**Tali informazioni, come previsto dal bando, saranno pubblicate nel sito [www.xylexpo.com](http://www.xylexpo.com).**

Per qualsiasi informazione sulle modalità di presentazione delle candidature,  
per questioni di natura tecnica o per approfondimenti sul lavoro della giuria il riferimento è:

**Matteo Simonetta**

*Ufficio tecnico Acimall*

telefono +39 02 89210239

[tecni@acimall.com](mailto:tecni@acimall.com)

Per informazione di carattere logistico e generale sulla organizzazione del premio:

**Luca Rossetti**

*Ufficio stampa Xylexpo*

telefono +39 02 89210200

[press@xylexpo.com](mailto:press@xylexpo.com)